

FOCOLARI E CAMINETTI AD USO DOMESTICO



SOLUZIONI INNOVATIVE PER LE ESIGENZE PIÙ ELEVATE NEL SETTORE DELLA COSTRUZIONE DELLE STUFE

SILCA è la società di assistenza e distribuzione del gruppo CALSITHERM attiva in ambito internazionale e specializzata in materiali per le alte temperature, nonché nell'isolamento termico di strutture in materiali leggeri in diversi ambiti di applicazione. In quanto unica azienda produttrice tedesca di silicato di calcio, la nostra impresa ha dimostrato negli anni scorsi che grazie a prodotti innovativi è possibile migliorare ulteriormente sia la sicurezza che la produttività in occasione del montaggio dei focolari. Questo viene garantito per mezzo dello stretto contatto con gli artigiani e i rivenditori specializzati, nonché grazie al tesoro di esperienze accumulate nel corso degli anni dalla SILCA GmbH anche e soprattutto nel settore dell'isolamento in ambito industriale.

Gli assortimenti di pannelli in silicato di calcio appositamente prodotti dalla SILCA GmbH ed i rispettivi componenti di sistema sono vari e molteplici, esattamente come lo sono le attività di costruzione dei focolari ed i corrispondenti





requisiti. **SILCA® 250KM e SILCAHEAT® 600C** sono pannelli in silicato di calcio affermati e utilizzati in tutto il mondo con diversi certificati e diverse omologazioni. **SILCA® 250KM** viene utilizzato sia come pannello isolante per proteggere le pareti annesse che come pannello di costruzione. L'Istituto Tedesco per le Costruzioni di Berlino (DIBt) ha rilasciato il certificato di omologazione generale nr. Z-43.14-117 in relazione a questo tipo di costruzione. Gli straordinari risultati di misurazione per la determinazione dello spessore equivalente in corrispondenza delle regole applicate nel settore della costruzione artigianale di stufe in maiolica e impianti di riscaldamento ad aria sono riportati nei diagrammi raffigurati qui di seguito. Il pannello di costruzione per camini **SILCAHEAT® 600C** consente di ottenere un'irradiazione di calore piacevole grazie ad una quota esattamente predefinita di grafite nella sua formula. Grazie a questo pannello è possibile combinare l'esigenza di disporre di un calore confortevole sulla superficie del focolare con la possibilità di eseguire il montaggio in modo semplice e allo stesso tempo versatile.

Lo sviluppo e la ricerca, così come il costante scambio di idee con i nostri clienti, ci consentono di sempre di sviluppare ulteriormente anche l'applicazione dei materiali in silicato di calcio. Oltre alle possibilità offerte dall'uso di pozzetti in materiali da costruzione leggeri, SILCA mette a disposizione **SILCAPAN 750FB**, un pannello per focolari fisso progettato per l'impiego diretto nel focolare. **SILCAPAN 750FB** ottimizza la combustione grazie alle sue caratteristiche, riduce le emissioni e convince grazie alla sua elevata stabilità e all'insensibilità all'umidità direttamente nell'impianto di combustione.

L'assortimento di prodotti per la costruzione di focolari comprende inoltre il pannello per costruzioni **SILCARAPID® 850CB**. La nuova soluzione di sistema **SILCARAPID®** amplia l'attuale gamma di prodotti SILCA con un pannello leggero in silicato di calcio dalla superficie liscia e solida, che può essere montato in modo semplice e soprattutto con rapidità. Utilizzando **SILCARAPID® 850CB** non è necessario eseguire successivamente intonacature impegnative e dispendiose.

Per informazioni su questo innovativo pannello strutturale per la costruzione di focolari consultare il prospetto separato **SILCARAPID® 850CB**.

I componenti principali dei pannelli di silicato di calcio SILCA sono il calcare e la sabbia. Questi componenti sono fisiologicamente innocui e vengono classificati come prodotto per costruzioni ecocompatibile. Questo è garantito da moderni impianti di produzione, dai controlli di qualità, dalla sorveglianza esterna e dalla certificazione ai sensi della norma DIN ISO 9001:2008. L'ecocompatibilità viene confermata dalla dichiarazione di prodotto ambientale ai sensi delle norme ISO 14025 e EN 15804 dell'Istituto per le costruzioni e l'ambiente (ass. reg.) - (numero di dichiarazione EPD-CSP-20180010-IBC-DE1).



SILCA® 250KM

SILCA® 250KM è un vero e proprio campione europeo. Oltre all'omologazione antincendio svizzera nr. 15202 conferita dall'Unione delle Assicurazioni Antincendio Cantionali (VKF), anche il più grande istituto di ricerca indipendente scandinavo RISE FR ha infatti rilasciato il certificato nr. 120-0238. Naturalmente vengono rispettati anche i valori imposti dalla norma ecologica B8311. Questo significa dunque sicurezza ed un sereno piacere di costruire e riscaldare focolari ad uso domestico al di là dei confini nazionali. **SILCA® 250KM** ha ottenuto il certificato nr. 0432-CPR-00697-01 ai sensi della norma EN 14306:2009+A1:2013.

SILCA® 250KM sostituisce e riunisce in un unico materiale la contromuratura e l'isolante, garantendo valori migliori rispetto a prodotti comparabili non solo a causa di questo aspetto. Gli spessori degli strati di materiale isolante necessari vengono calcolati con l'aiuto delle istruzioni di montaggio dei produttori

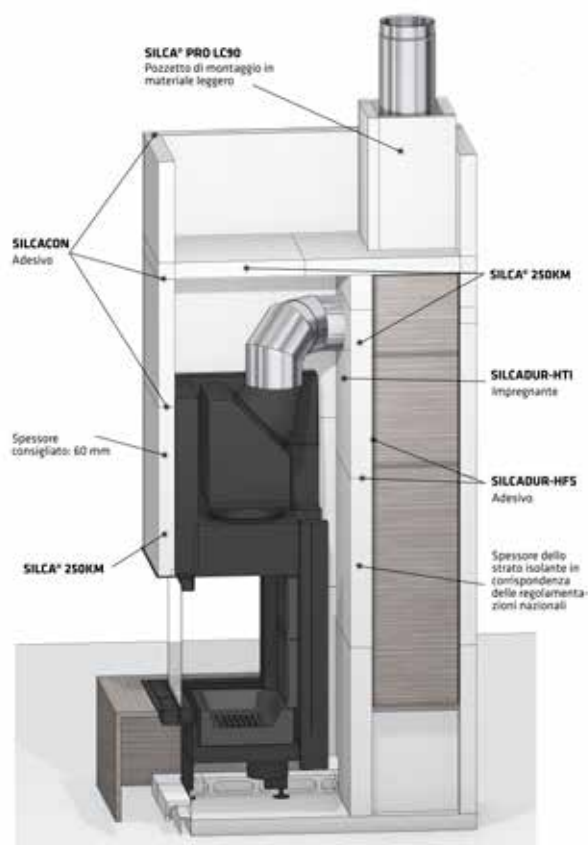
degli inserti, delle norme specifiche TR-OL e di altre regolamentazioni nazionali e vengono quindi determinati nel rispettivo diagramma. A seconda del caso di applicazione deve essere eventualmente prevista una ventilazione posteriore attiva.

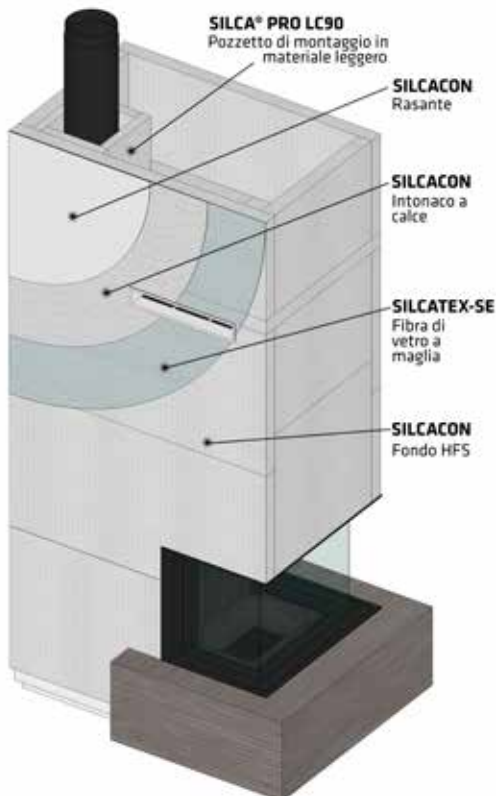
A seguito corrispondente richiesta, oltre ai formati standard, è possibile produrre tagli specifici direttamente in fabbrica. **SILCA® 250KM** può essere lavorato con utensili per la lavorazione del legno comunemente disponibili in commercio. È anche possibile utilizzare viti in occasione del montaggio.

Questo pannello in silicato di calcio ha ottenuto la dichiarazione ambientale di prodotto dall'Istituto per le costruzioni e l'ambiente (ass. reg.) (IBU) ai sensi delle norme ISO 14025 e EN 15804. **SILCA® 250KM** può essere quindi smaltito come rifiuto edile in corrispondenza del codice EAK 170101.

CARATTERISTICHE SPECIALI SILCA 250KM

- guadagno di spazio grazie a spessori di isolamento inferiori
- non combustibile
- prodotto edile ecocompatibile fisiologicamente innocuo
- contromuratura e isolamento termico in un unico materiale
- pannelli di grande formato facile da trattare e lavorare
- smaltimento senza problemi come rifiuto edile
- utilizzabile come pannello isolante e pannello da costruzione

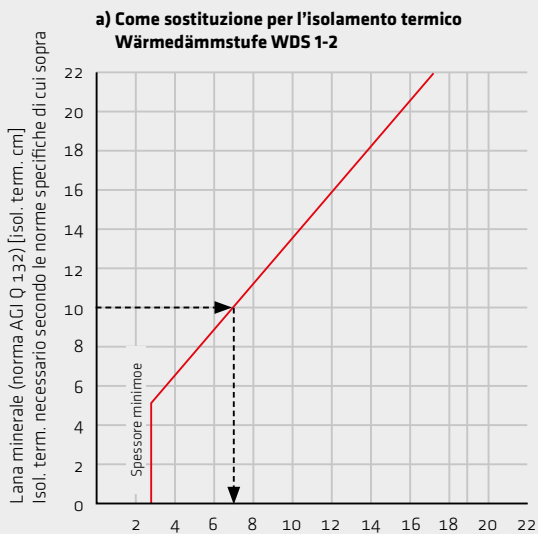




Dati tecnici SILCA° 250KM	
Omologazione in Germania	Omologazione generale del tipo di costruzione nr. Z-43.14-117
Omologazione in Svizzera	Omologazione antincendio nr. 15202
Omologazione RISE FR	120-0238 (50mm)
Certificato CE	0432 CPR-00697-01
Comportamento al fuoco	Euroclasse A1
Densità apparente (± 10%)	250 kg/m ³
Porosità	ca. 90 %
Resistenza alla pressione	> 1,4 MPa
Resistenza all'infiltrazione di calore con pannelli dallo spessore di 40 mm	≥ 0,5 m ² K/W
Conduttività termica a 200 °C	< 0,1 W/m K
Espansione termica a 500 °C	< 0,2 %
Formati standard in mm	3.000x1.250, 2.000x1.250, 1.500x1.250, 1.250x1.000, 1.250x500, 1.000x625, 625x500
Spessori standard in mm	30-100

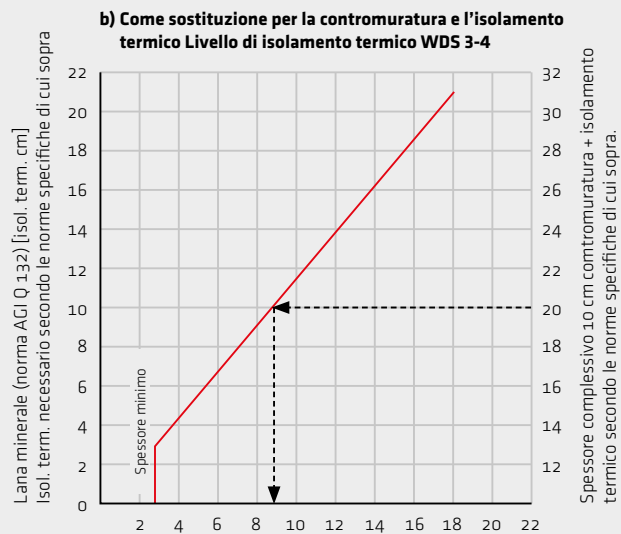
Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi di prova riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

Per l'uso secondo le norme specifiche della costruzione di stufe in maiolica e di impianti di riscaldamento ad aria



Esempio:
isolamento termico (isol. term.) necessario con lana minerale (norma AGI Q 132) secondo le indicazioni del produttore: 10 cm

corrisponde a 7,3 cm di SILCA° 250KM



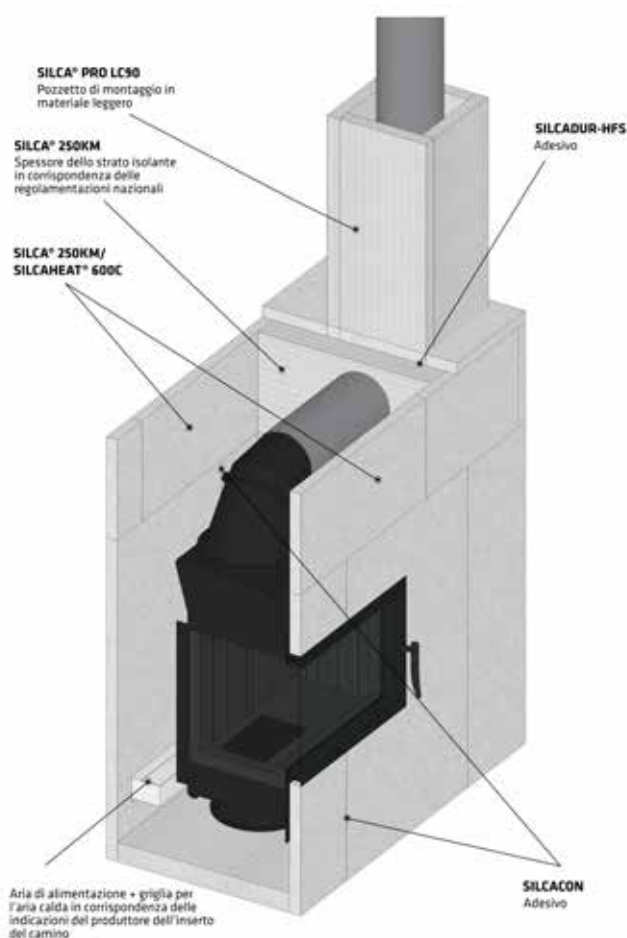
Esempio:
isolamento termico (isol. term.) necessario con lana minerale (norma AGI Q 132) secondo le indicazioni del produttore: 10 cm
Contromuratura necessaria secondo le norme specifiche: 10 cm
Spessore complessivo (norma DIN 18892): 20 cm

corrisponde a 8,9 cm di SILCA° 250KM

SILCAHEAT® 600C

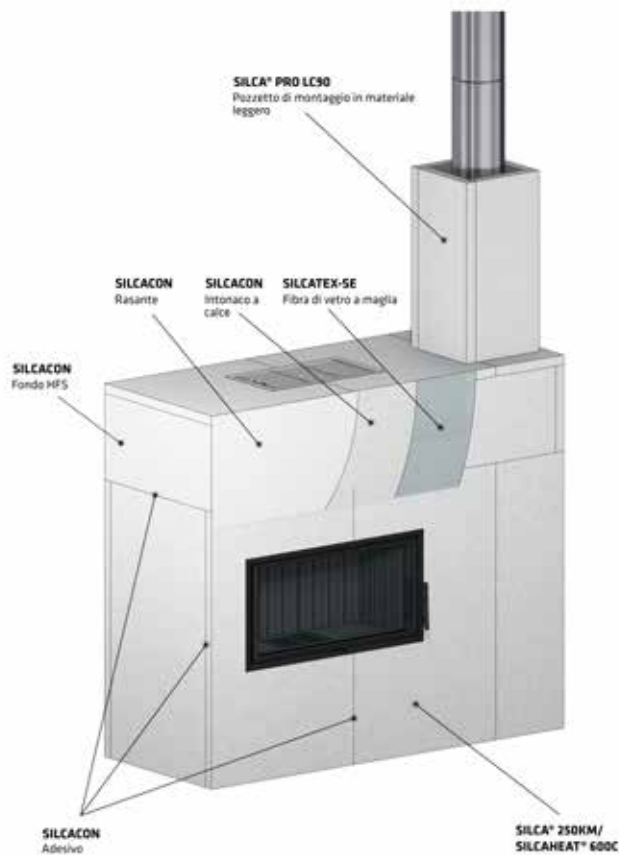
SILCAHEAT® 600C è un materiale ibrido resistente alle alte temperature composto da silicato di calcio e carbonio. L'elevata quota di grafite garantisce le straordinarie caratteristiche di conduzione termica di questo pannello da costruzione per camini in occasione del rivestimento dei focolari. **SILCAHEAT® 600C** non è un pannello isolante! **SILCAHEAT® 600C** soddisfa i requisiti delle norme tecniche per la costruzione di stufe e impianti di riscaldamento ad aria TR-OL ai sensi del paragrafo 3.1 di tale normativa, in quanto materiale / materiale edile e componente in camere di riscaldamento e in camere a convezione. **SILCAHEAT® 600C** soddisfa i requisiti di cui alla norma DIN EN 14306 n.

I pannelli isolanti in silicato di calcio SILCA® 250KM si sono affermati come materiale isolante per le superfici annesse, ma anche come pannelli da costruzione per focolari domestici. Il semplice e rapido impiego di questi pannelli in silicato di calcio consente di eseguire il montaggio dei focolari in modo sicuro ed economico. Le possibilità di configurazione sono pressoché illimitate. Anche solo l'elevato livello di qualità raggiunto nella funzione di pannello isolante provoca limitazioni naturali dell'irradiazione del calore verso l'area di collocamento della stufa.



Questo prodotto innovativo della ditta SILCA dimostra che i desideri e i suggerimenti dei nostri clienti hanno potuto essere messi in pratica e addirittura superati. La pluriennale esperienza in quanto unica azienda tedesca produttrice di pannelli in silicato di calcio nel settore dei focolari ad uso domestico ha reso possibile lo sviluppo del pannello per la costruzione di camini **SILCAHEAT® 600C**. L'Ufficio Brevetti Europeo ha rilasciato il brevetto EP 2516347B1 per questo prodotto innovativo. **SILCAHEAT® 600C** è certificato dall'Ufficio per il controllo dei materiali della Renania Settentrionale-Vestfalia.

La lavorazione di **SILCAHEAT® 600C** è semplice, rapida e sicura. Questi solidi pannelli autoportanti per la costruzione di camini possono essere lavorati per mezzo di normali utensili per la lavorazione del legno. Per l'incollatura si utilizza l'**adesivo SILCACON**. È anche possibile impiegare viti a testa svasata senza foratura e questo amplia considerevolmente le possibilità di montaggio. Su richiesta



CARATTERISTICHE PARTICOLARI

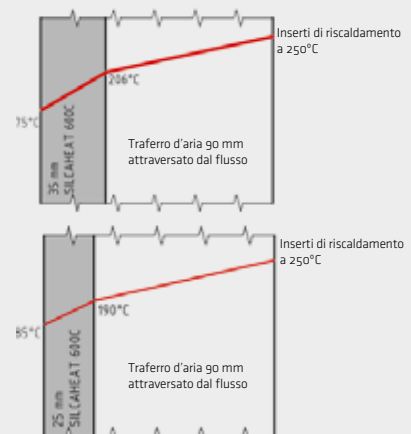
- estremamente leggero
- stabilità ottimale
- buona capacità di assorbimento
- eccellente precisione di misura
- buone caratteristiche di irradiazione dilatazione termica estremamente ridotta
- non combustibile
- autoportante e stabile alla forma
- non solubile in acqua - idoneo per il taglio a umido e a secco montaggio con materiale adesivo e/o viti
- grande risparmio di tempo nel montaggio
- materiale composito utilizzabile in modo ottimale con SILCA® 250KM
- ecocompatibile

dei clienti i pannelli per la costruzione di camini **SILCAHEAT® 600C** possono essere intonacati dopo il montaggio o rivestiti con pietra naturale / piastrelle per stufe. L'intonaco **SILCACON** ed il rasante **SILCACON** possono essere usati per intonacare il pannello per la costruzione di camini SILCAHEAT® 600C. L'intonaco viene armato con la **fibra di vetro a maglia SILCATEX-SE** resistente al calore.

SILCAHEAT® 600C è un pannello per la costruzione di camini di ultima generazione. Utilizzabile fino a 1000 °C, questo pannello convince grazie ad un peso ridotto in presenza di un'elevata resistenza alla pressione e grazie all'eccellente stabilità degli spigoli. Il calore irradiato viene emanato in modo piacevole ed omogeneo. **SILCAHEAT® 600C** è resistente agli shock termici, può essere lavorato con precisione e presenta una dilatazione termica molto ridotta nonostante la buona conduttività termica. Questo pannello per la costruzione di camini non contiene naturalmente amianto. I tagli di scarto e i resti possono essere smaltiti come rifiuti edili.

Dati tecnici SILCAHEAT® 600C	
Norma applicabile per il prodotto	DIN EN 14306
Certificato CE	0432-CPR-00697-01
Densità apparente	650 kg/m³
Comportamento al fuoco	Euroklasse A1
Temperatura di applicazione	1.000°C
Resistenza alla pressione	7,0 MPa
Resistenza alla flessione	3,0 MPa
Dilatazione termica a 500 °C	-0,03%
Formati standard in mm	1000x625; 1250x500; 1250x1000
Spessori standard in mm	25 w 35

Profili della temperatura





ACCESSORI

SILCA® 250KM, SILCAHEAT® 600C ed il nuovo pannello da costruzione **SILCARAPID® 850CB** consentono di rivestire i focolari in modo rapido, semplice e sicuro. I diversi pannelli in silicato di calcio SILCA offrono soluzioni di sistema ottimali per i tipi più diversi di focolari. In occasione dell'installazione e del montaggio è necessario osservare le indicazioni del produttore dell'inserito di riscaldamento ed i requisiti di legge relativi alla costruzione dei focolari. In corrispondenza delle richieste dei clienti i pannelli in silicato di calcio SILCA possono essere ulteriormente configurati per mezzo del mastice SILCACON, dell'intonaco a pennello

SILCACON e dell'intonaco a calce/rasante SILCACON oppure tramite rivestimenti in ceramica o in pietra naturale. Il sistema SILCACON è costituito da diversi componenti che si integrano fra loro. In questo modo è possibile soddisfare le richieste più diverse in relazione all'aspetto della superficie.

SILCACON - Rivestimento semplice, rapido e sicuro di moderni impianti di camini - adesso anche con il mastice SILCACON e l'intonaco a pennello SILCACON.



Adesivo SILCACON

L'adesivo **SILCACON** è una malta adesiva di alta qualità pronta per l'uso dopo la miscelazione con acqua e che viene indurita idraulicamente. Questo adesivo è una malta a secco a indurimento idraulico, premiscelata con cemento secondo la norma DIN 1164, che contiene additivi/riempitivi di alta qualità e che deve essere miscelata con acqua pulita. Questo adesivo consente di incollare i pannelli isolanti **SILCA® 250KM** ed i pannelli per la costruzione di camini **SILCA® 600C** nell'ambito dell'applicazione costruttiva nel settore esterno del caminetto a stufa in maiolica.

Si prega di tenere assolutamente conto del fatto che per la lavorazione dei pannelli **SILCA® 250KM** all'interno della stufa (per la necessaria protezione antincendio e termica della parete da proteggere) non può essere impiegato l'adesivo **SILCACON**, ma deve invece essere usato il nostro adesivo **SILCADUR-HFS**, omologato dalle autorità di sorveglianza del settore edile.

L'adesivo **SILCACON** può anche essere impiegato su tutti i materiali minerali per la costruzione di pareti idonei per l'intonacatura e sulle superfici di fondo come, per esempio, le murature in materiali da costruzione con leganti a indurimento idraulico ai sensi delle norme DIN 1164, DIN 1060, DIN 4211 e le murature in materiali da costruzione naturali normati o omologati ai sensi della norma DIN 1053 (per esempio calcestruzzo poroso, mattoni o arenaria calcarea).

Fondo SILCACON HFS

Il fondo **SILCACON HFS** viene messo a disposizione con una formula aggiornata per il trattamento superficiale dei pannelli **SILCA® 250KM**, **SILCAHEAT® 600C** e **SILCARAPID® 850CB**. Questo nuovo fondo riduce l'attività capillare dei pannelli in silicato di calcio sopra indicati e rinforza la superficie. Questo consente di migliorare il loro ulteriore trattamento per mezzo dell'adesivo **SILCACON**, del mastice **SILCACON**, dell'intonaco a pennello **SILCACON** e dell'intonaco a calce/rasante **SILCACON**. Il fondo **SILCACON HFS** viene mescolato con acqua pulita in un rapporto fino a 1:2 e può essere applicato tramite pennello, rullo o spruzzatore. Il fondo **SILCACON HFS** è aperto alla diffusione e resistente agli alcali. La nuova formula garantisce la stabilità termica sul lato esterno della superficie in silicato di calcio. Il prodotto è disponibile in bottiglie da 1 litro e in taniche da 5 litri.



Intonaco a calce SILCACON – bianco naturale

L'intonaco a calce **SILCACON** ha un diametro del granulo di 0 – 1,2 mm e viene applicato sulle superfici asciutte dei pannelli pretrattate con SILCACON. Per le giunture dei pannelli e per l'armatura in generale si consiglia di utilizzare anche la fibra di vetro a maglia SILCATEX-SE. L'intonaco a calce può essere applicato in una o due fasi di lavoro. Lo spessore del primo strato di intonaco dovrebbe essere compreso fra circa 5 e 10 mm. Lo spessore massimo complessivo dello strato è di 15 mm.



Rasante SILCACON – bianco naturale

Il rasante **SILCACON** può essere applicato direttamente sui pannelli **SILCA® 250KM** o **SILCAHEAT® 600C** trattati con una mano di fondo oppure come ultimo strato sull'intonaco a calce, allo scopo di levigare la superficie. Lo spessore massimo dello strato è di 1 mm ed è limitato a 2 mm di spessore complessivo in corrispondenza del certificato di omologazione generale delle autorità di sorveglianza del settore edile. Per i dettagli sulla lavorazione dei prodotti SILCACON, si prega di consultare le nostre corrispondenti indicazioni sulle confezioni.



Impregnante SILCADUR-HTI

SILCADUR-HTI è un impregnante resistente alle alte temperature adattato per l'applicazione sui nostri prodotti in silicato di calcio. Questo prodotto serve per il fissaggio in superficie e per l'abbattimento delle polveri. Esso è inorganico, inodore ed è idoneo, per esempio, come trattamento supplementare della superficie dei pannelli SILCA® 250KM nella camera di riscaldamento. L'impregnante non serve come mano di fondo per intonacature e incollature successive in ambito costruttivo, per questo scopo si deve invece utilizzare il fondo SILCACON HFS. La lavorazione è molto semplice, SILCADUR-HTI è pronto per l'uso e viene applicato tramite pennello o spruzzatore.





Fibra di vetro a maglia SILCATEX-SE

La **fibra di vetro a maglia SILCATEX-SE** è un composto di vetro con una speciale rifinitura difficilmente infiammabile e resistente allo spostamento che serve come armatura per l'intonaco e lo stucco per calcestruzzo. Il prodotto è resistente agli alcali, è stabile nelle dimensioni ed è indeperibile. Esso non contiene sostanze corrosive o irritanti.

Dettagli del prodotto

Temperatura di classificazione	550 °C
Decomposizione degli strati	> 350 °C
Peso superficiale	ca. 165 g/m ²
Larghezza delle maglie	4 x 4 mm
Dimensioni dei rotoli	50 x 1 / 10 x 1 m

Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche



SILCAWOOL

SILCAWOOL è una fibra per alte temperature che presenta un'elevata biosolubilità e rappresenta quindi un'alternativa alla già nota lana di silicato di alluminio (fibre di ceramica). Si tratta di fibre tessute a base di silicato di calcio-magnesio. Esse si contraddistinguono grazie ad un'elevata stabilità termica, ad un'alta resistenza alla trazione e ad una buona elasticità. A causa della loro elevata biosolubilità, queste fibre non sono classificate come sostanze pericolose.

Fibre SILCAWOOL

Le **fibre SILCAWOOL** vengono trasformate in tappetini, pannelli, carta e cordicelle oppure vengono fornite come lana sfusa.





Carta SILCAWOOL 120

La carta **SILCAWOOL 120** contiene un legante acrilico. Oltre ai prodotti standard, consegniamo anche strisce preconfezionate dotate su di un lato una pellicola autoadesiva di aiuto per il montaggio. Le strisce servono come separazione elastica fra il materiale ignifugo e le installazioni metalliche, per esempio i telai portanti.

Dettagli del prodotto

Carta SILCAWOOL 120	1.000 x 10.000 x 3
Formati standard in mm	1.000 x 10.000 x 4 1.000 x 10.000 x 5
Formati delle strisce in mm (autoadesive)	10.000 x 50 x 5 10.000 x 35 x 5 (altri a richiesta)

Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.



Tappetini e strisce biosolubili SILCAWOOL 120P

I **tappetini SILCAWOOL** presentano una buona resistenza alla trazione, sono agugliati su entrambi i lati e non contengono leganti organici che possono causare odori sgradevoli. Questi tappetini mettono a disposizione un determinato grado di elasticità, per esempio come giunti di espansione fra i dispositivi di tiraggio del gas e le pareti piastrellate o altri componenti mobili.

Dettagli del prodotto

Temperatura di classificazione	1.200 °C
Densità apparente (± 10 %)	128 kg/m ³
Tappetini	Formati in mm 14.640 x 610 x 13 7.320 x 610 x 25 5.500 x 610 x 6
Strisce	Formati in mm 5.500 x 50 x 6

Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.





SILCAWOOL AST

I **SILCAWOOL AST** sono pezzi di raccordo per caminetti realizzati in fibra biosolubile SILCAWOOL. Grazie alla loro forma speciale, questi pezzi di raccordo fissi si adattano in modo eccellente al tubo interno in argilla refrattaria presente nel caminetto e possono inoltre essere lavorati in modo semplice con una taglierina. L'apertura ingrossata sul lato della stufa consente di utilizzare un doppio rivestimento della parete. L'installazione avviene dopo aver consultato lo spazzacamino competente.



Dettagli del prodotto

Temperatura di classificazione		°C	1.100
Temperatura di esercizio permanente (max.)		°C	950
Densità apparente		kg/m ³	350
Colore			beige
Ritiro lineare dopo 24 ore a	bei 1000 °C bei 1100 °C	%	1,5 < 3,0
Capacità termica specifica media	20 - 1000 °C	kJ/(kg K)	1,04
Conduktività termica λ a t_m	400 °C	W/(m K)	0,20
	600 °C		0,25
	800 °C		0,29
	1000 °C		0,32
Analisi chimica comparativa	Al ₂ O ₃	%	10*
	SiO ₂		61
	Fe ₂ O ₃		< 0,5
	CaO		25
	MgO		3
Dimensioni dei raccordi per la canna fumaria	per Ø 150 mm	mm	100 x Øi160 x Øa200
	per Ø 160 mm		100 x Øi170 x Øa210
	per Ø 180 mm		100 x Øi190 x Øa230
	per Ø 200 mm		100 x Øi210 x Øa250

* Questo contenuto di ossido di alluminio è contenuto solo nel legante e nei riempitivi, quindi non nella lana SILCAWOOL.

Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.



Pannello per focolari SILCAPAN 750FB /SILCAPAN 750FBG

Il pannello SILCAPAN 750 FB è composto da materie prime naturali e non contiene leganti aggiunti. La sua superficie chiara e riflettente, nonché le sue buone caratteristiche isolanti consentono di raggiungere rapidamente la temperatura stazionaria nel focolare di un caminetto. Oltre a presentare straordinarie proprietà isolanti, questo pannello per focolari convince grazie ad un'elevata resistenza alla pressione e alla flessione. Per mezzo delle nostre moderne macchine CNC a 5 assi possiamo lavorare il pannello SILCAPAN 750FB in corrispondenza dei desideri del cliente o mettere a disposizione formati standard.

NOVITÀ: con la versione SILCAPAN 750FBG il pannello per focolari è disponibile anche in colore grigio scuro. Questo pannello è completamente verniciato ed il colore rimane stabile anche in presenza di sollecitazioni termiche elevate. SILCAPAN 750FBG amplia i vantaggi tecnici di questo pannello per focolari anche dal punto di vista visivo.



SILCAPAN 750FB-G



SILCAPAN 750FB



CARATTERISTICHE SPECIALI

- alta resistenza alla pressione e alla flessione
- ridotta conduttività termica
- superficie chiara riflettente
- riduce le emissioni
- insensibile all'umidità

SILCAPAN 750FB	Norma	Unità	Valore
Certificato CE	0432-CPR-00697-01		
Densità apparente (+-10%)	EN 1602	kg/m ³	750
Temperatura limite di applicazione superiore	EN 1095-6	°C	1050
Conduttività termica	EN 12667	W/(mK)	0,21
Resistenza alla pressione a freddo	EN 826	MPa	12
Resistenza alla flessione	EN 12089	MPa	7
Durezza	DIN 53505	Shore D	62



Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

Adesivo SILCADUR-HFS



Come collante per i pannelli SILCA® 250KM deve essere utilizzato l'adesivo SILCADUR-HFS. Questo adesivo viene consegnato pronto per l'uso in secchi o in sacchetti tubolari e deve essere soltanto mescolato o impastato. Per ulteriori dettagli in relazione alla lavorazione, al magazzinaggio ecc., si prega di consultare le istruzioni relative all'incollatura accluse in allegato alla confezione dei pannelli.

Dettagli del prodotto

Temperatura di classificazione	950 °C
Dimensioni delle confezioni	Secchio da 6,5 kg, Sacchetti tubolari da 700 g, 900 g
Magazzinaggio in assenza di gelo e in confezioni non aperte	18 mesi
Temperatura di lavorazione	10 - 25 °C

Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche

Adesivo SILCADUR-CSMH



SILCADUR-CSMH è un adesivo di riparazione a base inorganica con una temperatura di classificazione di 1.300 °C. Questo adesivo serve solo come collante per silicati di calcio ad alta densità o altri materiali da costruzione minerali, ma anche per ritoccare crepe, punti di rottura ecc. di prodotti in argilla refrattaria o in vermiculite all'interno del focolare.

Il tempo di essiccazione dipende dallo spessore dello strato e da altri fattori ambientali (temperatura, umidità dell'aria). Il tempo di essiccazione minimo dovrebbe essere normalmente di 24 ore e il riscaldamento dovrebbe avvenire lentamente. L'adesivo non completamente indurito può provocare la formazione di bolle di vapore in occasione del riscaldamento. L'adesivo SILCADUR-CSMH è disponibile in confezioni richiudibili da 500 ml ed in cartucce da 310 ml.



Adesivo in silicone per alte temperature SILCASIL 320



L'adesivo SILCASIL 320 presenta un elevato grado di adesività ed un'alta resistenza alla temperatura, fino a 320 °C. Questo adesivo serve per impermeabilizzare ed incollare, per esempio, cordicelle o nastri. Esso può essere applicato sulla maggior parte delle superfici portanti, pulite e prive di polveri, per esempio in metallo, ceramica o materiali da costruzione minerali. La temperatura può essere aumentata solo quando il SILCASIL si è completamente indurito. In corrispondenza delle richieste dei clienti SILCASIL 320 è adesso disponibile nel colore **nero**.

Dettagli del prodotto

Resistenza alla temperatura	max. 320 °C (1.000 h)
Densità a 20 °C	1,15 g/cm ³
Durezza	20 Shore A
Temperatura di lavorazione	5 - 40 °C
Formazione di una pellicola in superficie	dopo 10 minuti
Indurimento, con uno spessore dello strato di 3 mm	dopo 24 h
Colore	nero
Formati di consegna	cartucce da 290 ml

Le caratteristiche indicate sono valori tipici dei controlli effettuati in serie, calcolati in base a metodi riconosciuti. Si devono considerare le dispersioni specifiche del materiale e del prodotto. Queste indicazioni non rappresentano caratteristiche garantite e non possono quindi essere utilizzate per un ricorso in garanzia. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.



SILCA: OLTRE 30 ANNI DI KNOW-HOW E INNOVAZIONE

SILCA è la società di assistenza e distribuzione del gruppo CALSITHERM attiva in ambito internazionale e specializzata in materiali per le alte temperature, nonché nell'isolamento termico di strutture in materiali leggeri in diversi ambiti di applicazione.

In quanto unica azienda produttrice tedesca di silicato di calcio, la nostra impresa ha dimostrato negli anni scorsi che grazie a prodotti innovativi è possibile migliorare ulteriormente sia la sicurezza che la produttività in occasione del montaggio dei focolari. La nostra azienda copre tutti i settori tecnologici riferiti ai prodotti ignifughi nei rami industriali più diversi, dalla A come alluminio pressofuso, alla F come focolari ad uso domestico e fino alla I come impianti di trattamento a caldo. Oltre a fornire i materiali, noi mettiamo a disposizione dei clienti un servizio completo in relazione alle questioni e alle progettazioni tecniche. Questo comprende la consulenza, la progettazione, la consegna dei materiali e la prestazione di servizi completi, con inclusione del montaggio di impianti ad alta temperatura.



www.silca-online.de

La nostra azienda è attiva in tutto il mondo con le società SILCA Italia, SILCA Insulation (SEA) Malaysia, SILCA South Africa, SILCA Mexico, SRS Amsterdam e International Syalons.

Una qualità che ha l'obiettivo di convincere a lungo termine richiede la cooperazione sistematica di tutti i soggetti coinvolti nel processo di produzione, distribuzione e applicazione. In questo modo riusciamo a sviluppare prodotti dalle alte prestazioni che soddisfano gli elevati requisiti di qualità dei nostri clienti. In questo contesto la nostra società si basa sul know-how acquisito in oltre di 30 anni di esperienza, che costituisce la base per la qualità e l'innovazione.

I fattori principali per il nostro successo sono l'elevata qualità dei nostri prodotti e l'alto grado di soddisfazione dei clienti, nonché la presenza di collaboratori motivati e qualificati.

SILCA è membro di



Il vostro rivenditore competente

silca
refractory solutions

SILCA Service- und Vertriebsgesellschaft für Dämmstoffe mbH
Elberfelder Straße 200 a, 40822 Mettmann
Telefono: +49 2104 9727-0 | Fax: +49 2104 76902 | www.silca-online.de

