

CHEMINÉES ET POÊLES POUR LES PARTICULIERS



DES SOLUTIONS INNOVANTES POUR LES EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES DANS LA CONSTRUCTION DE POÊLES

SILCA est une société internationale de service et de distribution du groupe CALSITHERM, spécialisée dans les matériaux à haute température et l'isolation thermique en matériaux légers pour divers cas d'application. Seul fabricant allemand de silicate de calcium, nous avons prouvé au cours des années passées qu'il est possible, par des produits innovants, d'améliorer à la fois la sécurité et la productivité lors de l'installation de cheminées et de poêles. Ceci est assuré par un dialogue étroit avec l'artisanat et le commerce spécialisés, ainsi que grâce à la vaste expérience que la société SILCA GmbH a pu acquérir au fil des années, notamment dans le domaine de l'isolation pour le secteur industriel.

La construction et les exigences des poêles, cheminées et foyers de cheminée sont variées, et la gamme de panneaux en silicate de calcium spéciaux et d'éléments systémiques





correspondants proposée ici par la société SILCA GmbH y répond par une grande diversité.

SILCA® 250KM et **SILCAHEAT® 600C** sont des panneaux en silicate de calcium établis et mis en œuvre dans le monde entier, disposant de nombreux certificats, homologations et agréments. **SILCA® 250KM** peut être utilisé aussi bien en panneau isolant pour la protection des murs ou cloisons d'adossement qu'en panneau de construction. Il a obtenu du Deutsches Bauinstitut de Berlin (DIBt) [Institut allemand pour la construction] le certificat d'homologation générale n° Z-43.14-117. Vous trouverez dans les diagrammes ci-après les excellents résultats de mesure pour la détermination des équivalences d'épaisseur selon les règles en usage dans la profession fixées par l'Association allemande de l'artisanat des poêles en faïence et du chauffage à air pulsé. Le panneau de construction de cheminée **SILCAHEAT® 600C** permet, grâce à sa formule et une teneur en graphite bien définie, un rayonnement de chaleur agréable. Ici, le souhait d'une chaleur de surface confortable s'allie à une possibilité de montage à la fois simple et polyvalente.

Nos travaux de recherche et un dialogue constant avec nos clients nous permettent de faire évoluer en permanence également le développement des matériaux en silicate de calcium. Outre les possibilités offertes dans le cadre de la mise en œuvre de conduits en construction légère, SILCA propose par le **SILCAPAN 750FB** un panneau fixe, permettant le montage directement dans le foyer de cheminée. Par ses propriétés, **SILCAPAN 750FB** optimise la combustion, permet de réduire les émissions, et sait convaincre, directement dans le foyer, par sa grande stabilité et son insensibilité à l'humidité.

Vient s'ajouter à la gamme destinée à la construction de cheminées et de foyers le panneau de construction **SILCARAPID® 850CB**. Cette nouvelle solution systémique SILCARAPID® élargit la palette des produits SILCA existant jusqu'ici, apportant un panneau en silicate de calcium à surface lisse et solide, de montage facile, et surtout rapide. Grâce à **SILCARAPID® 850CB**, l'application ultérieure complexe et coûteuse d'un enduit, n'est plus nécessaire.

Vous trouverez des informations plus détaillées concernant ce nouveau panneau de construction de cheminées dans la plaquette séparée **SILCARAPID® 850CB**.

Les composants principaux des panneaux en silicate de calcium de SILCA sont la chaux et le sable. Ils sont inoffensifs sur le plan physiologique et sont classifiés parmi les produits de construction écologiques. Ceci est garanti par des lignes de production modernes, des contrôles de qualité permanents, la surveillance par des organismes externes et la certification selon la norme DIN EN ISO 9001:2015. Leur écocompatibilité est confirmée par la Déclaration environnementale de produit selon les normes ISO 14025 et EN 15804 de l'Institut Bauen und Umwelt e.V. [Institut allemand pour la construction et l'environnement] (déclaration n° EPD-CSP 20180010-IBC1-DE).



SILCA® 250KM

SILCA® 250KM est un véritable champion européen. Outre l'homologation suisse de protection incendie n° 15202 accordée par l'Association des établissements cantonaux d'assurance incendie, il a obtenu également du plus grand institut de recherche indépendant de Scandinavie RISE FR le certificat n° 120-0238. Bien évidemment, les valeurs exigées par la norme autrichienne ÖNorm B8311 sont également respectées. Ceci signifie une sécurité garantie au plan international, et un plaisir sans réserve tant pour les constructeurs que pour les utilisateurs. **SILCA® 250KM** a obtenu le certificat n° 0432-CPR-00697-01 selon la norme EN 14 306:2009+A1:2013.

SILCA® 250KM remplace dans un seul matériau le doublage de maçonnerie et l'isolation thermique, et garantit ainsi entre autres des valeurs plus avantageuses que les produits comparables. Les épaisseurs de couche isolante nécessaires sont déterminées à l'aide des instructions de montage du fabricant de l'insert, des Règles Techniques

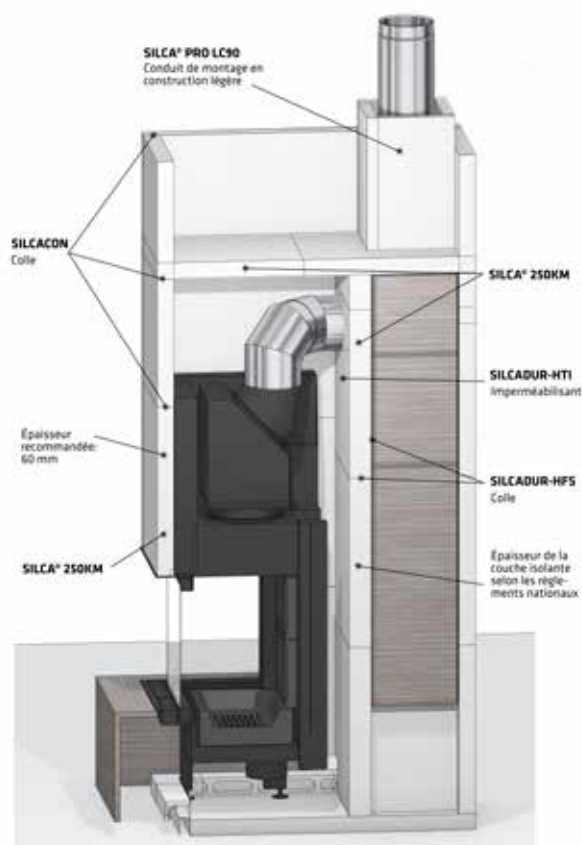
professionnelles dans la construction de poêles et de systèmes de chauffage à air pulsé TR-OL et d'autres règlements nationaux, et fixées dans le diagramme correspondant. Selon le cas d'utilisation, une ventilation arrière doit être prévue.

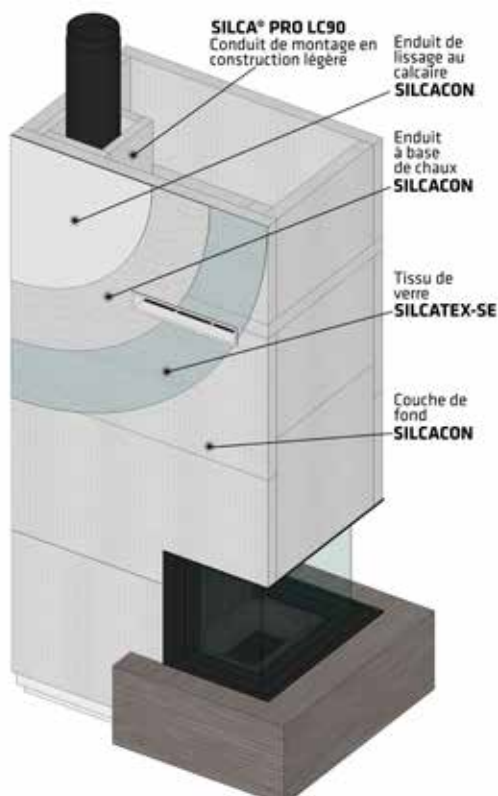
Outre les formats standard, des coupes individuelles peuvent être réalisées, sur demande, directement à l'usine. **SILCA® 250KM** peut être travaillé avec des outils d'usinage du bois courants. L'utilisation de vis pour le montage est également possible.

Ce panneau en silicate de calcium a obtenu de l'Institut Bauen und Umwelt e.V. [Institut allemand pour la construction et l'environnement] la Déclaration environnementale de produit selon les normes ISO 14025 et EN 15804. **SILCA® 250KM** peut, conformément au code 170101 du CED, être éliminé à titre de déchets de construction.

PROPRIÉTÉS PARTICULIÈRES SILCA 250KM

- gain de place grâce à des épaisseurs d'isolation plus faibles
- non combustible
- produit de construction écologique
- inoffensif sur le plan physiologique
- doublage de maçonnerie et isolation thermique en un seul matériau
- panneaux grand format
- usinage et mise en œuvre aisée
- élimination sans problème à titre de déchets de construction
- utilisable en panneau isolant et en panneau de construction





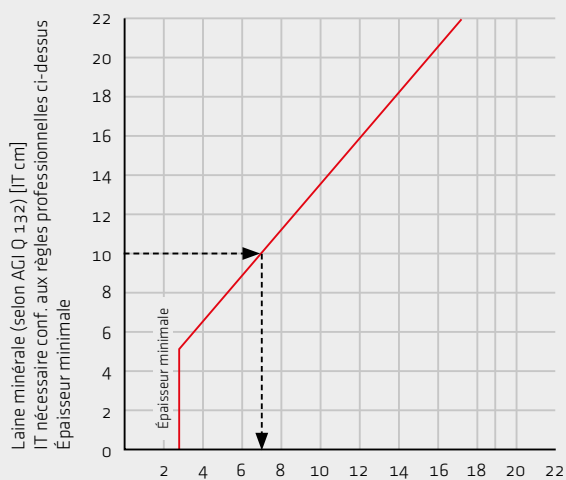
Données techniques SILCA® 250KMM

Agrément en Allemagne	Homologation générale n° Z-43.14-117
Agrément en Suisse	Homologation de protection incendie n° 15202
Agrément RISE FR	120-0238 (50mm)
Certificat CE	0432 CPR-00697-01
Comportement au feu	Euroclasse A1
Densité (± 10%)	250 kg/m ³
Porosité	env. 90 %
Résistance à la compression	> 1,4 MPa
Résistivité thermique à une épaisseur de panneau de 40 mm	≥ 0,5 m ² K/W
Conductivité thermique λ à 200 °C	< 0,1 W/m K
Dilatation thermique à 500 °C	< 0,2 %
Formats standard en mm	3.000x1.250, 2.000x1.250, 1.500x1.250, 1.250x1.000, 1.250x500, 1.000x625, 625x500
Épaisseurs standard en mm	30-100

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.

Utilisation conf. aux règles en usage dans la profession fixées par l'Association allemande de l'artisanat des poêles en faïence et du chauffage à air pulsé

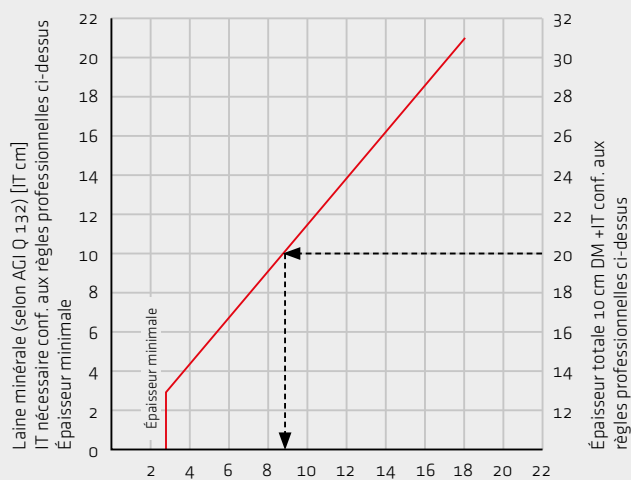
a) Au lieu d'une isolation thermique Niveau d'isolation thermique NIT 1-2



Exemple:
Isolation thermique (IT) nécessaire avec de la laine minérale (selon AGI Q 132) selon les données du fabricant : 10 cm

correspond à 7,3 cm de SILCA® 250KM

b) Au lieu d'un doublage de maçonnerie et d'une isolation thermique Niveau d'isolation thermique NIT 3-4



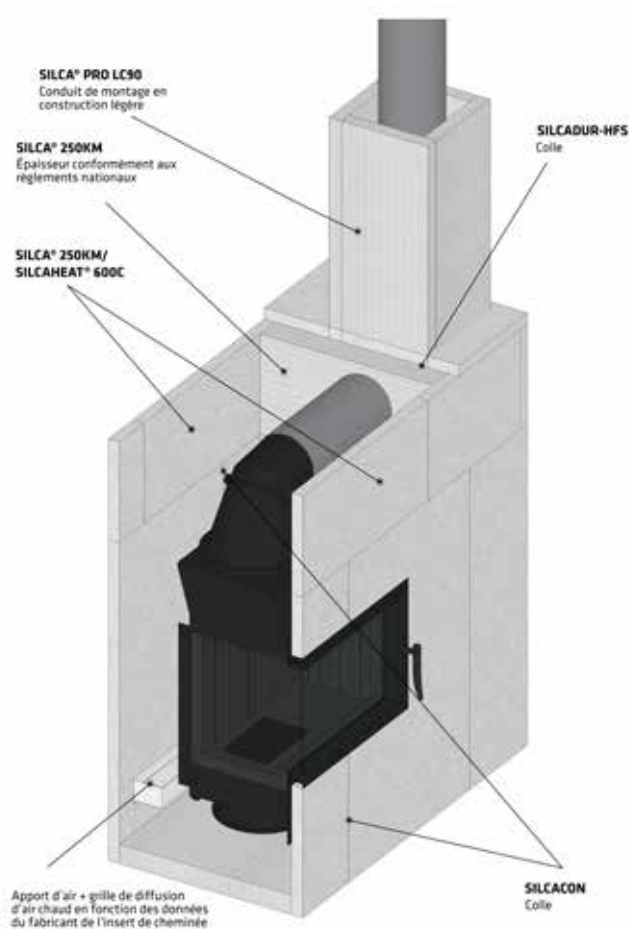
Exemple:
Isolation thermique (IT) nécessaire avec de la laine minérale (selon AGI Q 132) selon les données du fabricant : 10 cm
Doublage de maçonnerie (DM) nécessaire conf. aux règles professionnelles ci-dessus : 10 cm
Épaisseur totale selon la norme DIN 18892 : 20cm

correspond à 8,9 cm de SILCA® 250KM

SILCAHEAT® 600C

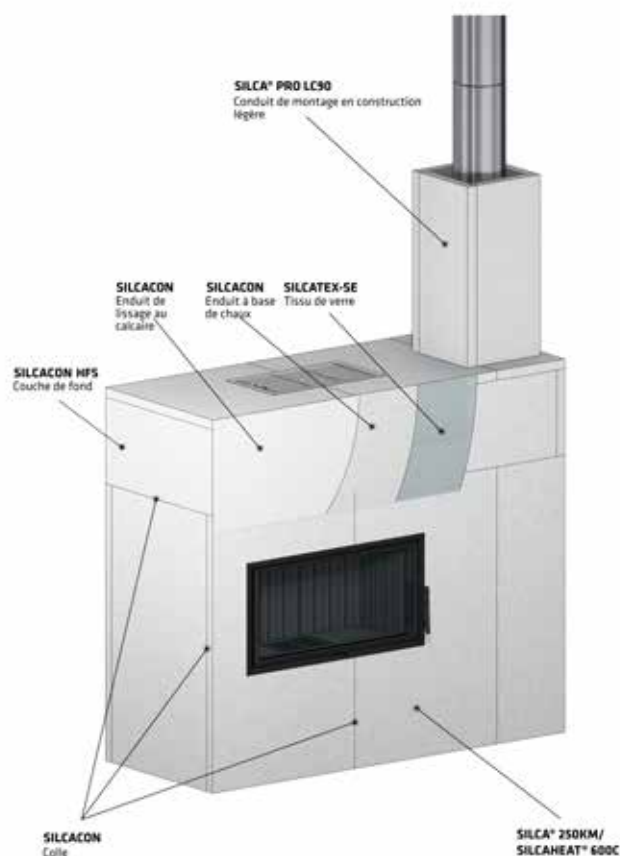
SILCAHEAT® 600C est un matériau hybride en silicate de calcium et carbone, résistant à de très hautes températures. Sa teneur en graphite importante confère à ce panneau de construction de cheminée des propriétés de conduction de chaleur excellentes pour l'habillage de foyers de cheminées. **SILCAHEAT® 600C** n'est pas un panneau isolant ! **SILCAHEAT® 600C** satisfait aux exigences des Règles Techniques professionnelles dans la construction de poêles et de systèmes de chauffage à air pulsé TR-OL selon le paragraphe 3.1, en tant que matériau / matériau de construction et élément de construction dans la chambre de chauffe ou l'enceinte de convection. **SILCAHEAT® 600C** répond également aux exigences de la norme DIN EN 14306 n.

Les panneaux isolants en silicate de calcium **SILCA® 250KM** ont fait leurs preuves en isolation de la surface d'adossement, mais aussi en panneaux de construction de cheminées et de poêles pour les particuliers. La manipulation simple et rapide de ce panneau en silicate de calcium permet un montage sûr et économique de la cheminée. Les possibilités de conception sont pratiquement illimitées. Seule la qualité élevée des panneaux isolants limite naturellement le rayonnement de la chaleur vers la pièce où est installé le poêle.



Cette innovation de SILCA le montre : nous répondons aux souhaits et aux suggestions de nos clients, et nous parvenons même à les dépasser. Seul fabricant allemand de panneaux en silicate de calcium, ce sont nos longues années d'expérience qui nous ont permis de développer le panneau de construction de cheminées **SILCAHEAT® 600C**, breveté par l'Office européen des brevets sous le n°EP 2516347B1. **SILCAHEAT® 600C** est certifié par le Materialprüfungsamt NRW [Office de contrôle des matériaux de Rhénanie-du-Nord-Westphalie].

L'utilisation de **SILCAHEAT® 600C** est simple, rapide et sûre. Solides et autoporteurs, ces panneaux de construction de cheminées peuvent être usinés avec des outils de travail du bois courants. Le collage a lieu à l'aide de la colle **SILCACON**. L'utilisation de vis à tête fraisées est possible sans perçage préalable, ce qui multiplie les possibilités de montage. À la demande du client, les panneaux de construction de cheminées **SILCAHEAT® 600C** peuvent être revêtus d'un enduit ou d'un crépi après le montage, ou d'un habillage en pierre naturelle / en faïence.



PROPRIÉTÉS PARTICULIÈRES

- extrêmement léger
- solidité optimale
- bonne capacité d'accumulation
- très grande précision dimensionnelle
- bonnes propriétés de rayonnement
- dilatation thermique extrêmement faible
- non combustible
- autoporteur et de forme stable
- non soluble dans l'eau - permet une coupe à sec et à l'eau
- montage avec de la colle et/ou des vis
- grande économie de temps au montage
- dispositif optimal avec SILCA® 250KM
- écologique

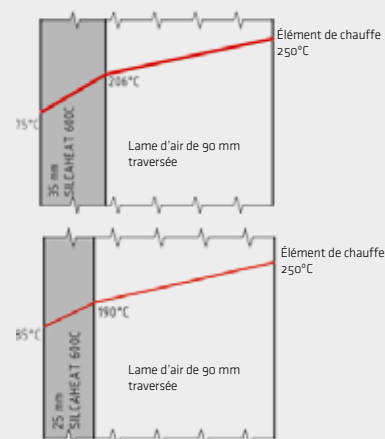
Le **crépi SILCACON** et l'**enduit de lissage au calcaire SILCACON** peuvent être utilisés pour la finition du panneau **SILCAHEAT® 600C**. Le crépi est alors armé d'un **tissu de verre SILCATEX-SE** résistant à la chaleur.

SILCAHEAT® 600C est un panneau de construction de cheminées de la dernière génération. Utilisable jusqu'à 1000 °C, il sait convaincre par son poids relativement faible, associé à une grande résistance à la compression et une excellente stabilité des arêtes. La chaleur de rayonnement est diffusée de manière agréable et homogène dans la pièce. **SILCAHEAT® 600C** est résistant aux chocs thermiques, peut être usiné avec précision, et présente malgré sa bonne conductivité thermique une dilatation thermique extrêmement faible. Bien entendu, ce panneau de construction de cheminées est exempt d'amiante. Les tombées de découpe et les résidus peuvent être éliminés à titre de déchets de construction.

Données techniques SILCAHEAT® 600C

Norme produit	DIN EN 14306
Certificat CE	0432-CPR-00697-01
Densité (± 10%)	650 kg/m ³
Comportement au feu	Euroclasse A1
Température d'application	1.000°C
Résistance à la compression	7,0 MPa
Résistance à la flexion	3,0 MPa
Dilatation thermique à 500 °C	-0,03%
Formats standard en mm	1000x625; 1250x500; 1250x1000
Épaisseurs standard en mm	25 et 35

Profils de température





ACCESSOIRES

SILCA® 250KM, SILCAHEAT® 600C et le nouveau panneau de construction SILCARAPID® 850CB permettent un habillage rapide, simple et sûr des poêles et cheminées. Les différents panneaux SILCA en silicate de calcium offrent des solutions systémiques optimales pour les types de cheminées, de foyers et de poêles les plus divers. Pour la construction et le montage, tenir compte des données du fabricant de l'élément de chauffe et des exigences légales relatives à la construction de poêles, de foyers et de cheminées. Si le client le souhaite, les panneaux SILCA en silicate de calcium peuvent faire l'objet d'une finition avec le mastic SILCACON, le

crépi-peinture de finition SILCACON, le crépi/l'enduit de lissage au calcaire SILCACON ou des revêtements en céramique/en pierre naturelle. Le système SILCACON se compose de différents éléments qui se complètent. Ceci permet de répondre aux souhaits les plus divers quant à l'aspect de la surface.

SILCACON – un habillage simple, rapide et sûr des cheminées modernes – maintenant également avec le mastic SILCACON et le crépi-peinture de finition SILCACON.



Colle SILCACON

SILCACON Kleber est un mortier-colle de grande qualité, prêt à l'emploi après mélange à l'eau, à durcissement hydraulique. Il s'agit d'un mortier sec au ciment, pré-mélangé à l'usine, à prise hydraulique, conforme à la norme DIN 1164, et contenant des agents de charge et des additifs de grande qualité, et qui doit être préparé à l'aide d'eau propre. Elle sert au collage des panneaux isolants **SILCA® 250KM** et des panneaux de construction de cheminées **SILCAHEAT® 600C** au niveau des surfaces externes des cheminées et poêles, lors de leur installation.

Tenez obligatoirement compte du fait qu'il est interdit d'utiliser la colle SILCACON pour la mise en œuvre des panneaux SILCA® 250KM à l'intérieur des poêles (pour assurer la protection incendie et thermique nécessaire). Utiliser ici notre colle SILCADUR HFS, agréée par le service de contrôle des constructions.

La colle SILCACON peut également être utilisée sur tous les matériaux de construction muraux et supports minéraux pouvant être recouverts d'un crépi, par exemple les maçonneries en matériaux comportant des liants à durcissement hydraulique conf. aux normes DIN 1164, DIN 1060, DIN 4211 ainsi que les maçonneries comportant des matériaux naturels normés ou agréés par le service de contrôle des constructions conformément à la norme DIN 1053 (par exemple le béton cellulaire, les briques de construction et les briques silico-calcaires).



Couche de fond SILCACON HFS

Reformulée, la **couche de fond SILCACON HFS** est destinée au traitement de surface des éléments **SILCA® 250KM**, **SILCAHEAT® 600C** et **SILCARAPID® 850CB**. Cette couche de fond d'un type nouveau réduit l'activité capillaire des panneaux en silicate de calcium indiqués, et consolide la surface traitée. Ceci permet un meilleur traitement ultérieur avec la colle SILCACON, le mastic SILCACON, le crépi-peinture de finition SILCACON et le crépi/l'ensuit de lissage au calcaire SILCACON. La couche de fond SILCACON HFS est diluée à l'eau propre à raison d'un rapport de 1:2, et peut être appliquée au pinceau, au rouleau ou au pistolet. La couche de fond SILCACON HFS est ouverte à la diffusion et résistante aux alcalis. La nouvelle formule garantit sa stabilité thermique sur la face extérieure des surfaces en silicate de calcium. Elle est disponible en bouteilles de 1 litre et en bidons de 5 litres.



Enduit à la chaux SILCACON – blanc nature

L'enduit à la chaux **SILCACON** a un diamètre de grain de 0 – 1,2 mm, et est appliqué sur la surface des panneaux prétraitée avec SILCACON, après avoir laissé sécher. Pour les jointures ou, de manière générale, à titre d'armement, nous recommandons d'intégrer le tissu de verre SILCATEX-SE. L'enduit à la chaux peut être appliqué en une ou deux étapes de travail. La première couche devrait présenter une épaisseur d'env. 5 à 10 mm. L'épaisseur totale maximale de la couche sera de 15 mm.



Enduit de lissage au calcaire SILCACON – blanc nature

L'enduit de lissage au calcaire **SILCACON** peut être appliqué soit sur les panneaux **SILCA® 250KM** préparés par une couche de fond, soit directement sur les panneaux **SILCAHEAT® 600C**, ou encore en dernière couche sur l'enduit à la chaux pour obtenir une surface lisse. L'épaisseur maximale de couche est de 1 mm et est limitée à une épaisseur totale de 2 mm conformément au certificat général de contrôle et d'essai des autorités allemandes de la construction. Pour tous détails relatifs à l'utilisation des produits SILCACON, consultez les informations correspondantes indiquées sur l'emballage.



Imperméabilisant SILCADUR-HTI

SILCADUR-HTI est un imperméabilisant extrêmement résistant aux hautes températures, formulé pour l'application sur nos produits au silicate de calcium. Il assure la consolidation des surfaces et un meilleur contrôle des poussières. Anorganique et sans odeur, il peut être utilisé par exemple en traitement de surface supplémentaire sur les panneaux **SILCA® 250KM** dans la chambre de chauffe. Cet imperméabilisant n'est pas destiné à servir de couche de fond avant l'application d'un crépi/enduit ou d'une colle au niveau de la construction, il faut utiliser ici la couche de fond **SILCACON HFS**. Son utilisation est extrêmement simple. Le **SILCADUR-HTI** est prêt à l'emploi et peut être appliqué au pinceau ou au pistolet.





Tissu de verre SILCATEX-SE

Le **tissu de verre SILCATEX-SE** est une fibre de verre E rendue difficilement inflammable et résistante à l'éraillage par un traitement spécial, et servant d'armure aux enduits crépis et béton. Il est résistant aux alcalis, de dimensions stables, et imputrescible. Il ne renferme pas de substances caustiques ou irritantes.

Détails

Température de classification	550 °C
Décomposition de l'enduit	> 350 °C
Grammage	env. 165 g/m ²
Mailles	4 x 4 mm
Dimensions rouleau	50 x 1 / 10 x 1 m

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.



SILCAWOOL

SILCAWOOL est une fibre haute température à biosolubilité élevée, et constitue ainsi une alternative à la laine de silicate d'aluminium (fibres céramiques) bien connue. Il s'agit de fibres tissées, à base de silicate de calcium-magnésium. Elles se distinguent par leur grande stabilité thermique, leur grande résistance à la traction et une bonne élasticité. En raison de leur haut degré de biosolubilité, elles ne sont pas classées « substances dangereuses ».

Fibres SILCAWOOL

Les **fibres SILCAWOOL** sont présentées sous forme de nattes, de panneaux, de papier et de cordons, ou fournies sous forme de laine en vrac.



Papier SILCAWOOL 120

Le **papier SILCAWOOL 120** contient un liant acrylique. Outre le produit sous forme standard, nous livrons également des bandes prédécoupées dont une face est munie d'un film autocollant organique pour faciliter la pose. Ces bandes servent principalement de séparation élastique entre le matériau réfractaire et les éléments intégrés métalliques, par exemple l'ossature.



Détails	
Papier SILCAWOOL 120	1.000 x 10.000 x 3
formats standard en mm	1.000 x 10.000 x 4 1.000 x 10.000 x 5
Formats de bandes en mm (autocollantes)	10.000 x 50 x 5 10.000 x 35 x 5 (autres formats sur demande)

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.



Nattes et bandes biosolubles SILCAWOOL 120P

Les **nattes SILCAWOOL** ont une bonne résistance à la traction, sont aiguilletées des deux côtés et ne contiennent pas de liants organiques pouvant entraîner une nuisance olfactive. Elles présentent une certaine élasticité, par exemple en joint de dilatation entre les conduits de gaz de chauffe et la paroi du four ou d'autres éléments de construction mobiles.

Détails		
Température de classification		1.200 °C
Densité (± 10 %)		128 kg/m ³
Nattes	Formats en mm	14.640 x 610 x 13 7.320 x 610 x 25 5.500 x 610 x 6
Bandes	Formats en mm	5.500 x 50 x 6

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.





SILCAWOOL AST

SILCAWOOL AST sont des raccords de cheminée en fibre bio-soluble SILCAWOOL. Grâce à leur forme spéciale, les raccords fixes s'adaptent parfaitement au tube intérieur en argile réfractaire dans la cheminée et peuvent en outre être facilement travaillés au cutter. L'ouverture agrandie du côté du poêle permet l'utilisation d'un chemisage mural double. Le montage s'effectue en accord avec le maître-ramoneur compétent.



Détails			
Température de classification		°C	1.100
Température d'utilisation continue (max.)		°C	950
Densité		kg/m ³	350
Couleur			beige
Rétrécissement linéaire après 24 h à	1000 °C à 1100 °C	%	1,5 < 3,0
Capacité thermique spécifique moyenne	20 - 1000 °C	kJ/(kg K)	1,04
Conductivité thermique λ à t_m	400 °C 600 °C 800 °C 1000 °C	W/(m K)	0,20 0,25 0,29 0,32
Analyse chimique de référence	Al ₂ O ₃ SiO ₂ Fe ₂ O ₃ CaO MgO	%	10* 61 < 0,5 25 3
Dimensions du raccordement au conduit de cheminée	pour Ø 150 mm pour Ø 160 mm pour Ø 180 mm pour Ø 200 mm	mm	100 x Øi160 x Øa200 100 x Øi170 x Øa210 100 x Øi190 x Øa230 100 x Øi210 x Øa250

* Cette teneur en alumine n'est donnée que dans le liant et les agents de charge, et donc pas dans les laines SILCAWOOL.

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques



Panneau pour foyers de cheminée SILCAPAN 750FB /SILCAPAN 750FBG

SILCAPAN 750FB se compose de matières premières standard, sans ajout de liants. Sa surface claire réfléchissante et ses bonnes propriétés isolantes permettent l'obtention rapide d'une température stationnaire dans l'espace de combustion de la cheminée. Outre ses propriétés isolantes hors du commun, ce panneau pour foyers de cheminées sait convaincre par sa grande résistance à la pression et à la flexion. Nos machines CNC à 5 axes modernes nous permettent d'usiner les SILCAPAN 750FB selon vos désirs, ou de vous proposer des formats standard.

NOUVEAU ! Avec le modèle SILCAPAN 750FBG, nous proposons ce panneau pour foyers de cheminées également en gris foncé. Le panneau est dans ce cas coloré dans la masse et son coloris reste maintenu même en cas de charge thermique importante. SILCAPAN 750FBG ajoute ainsi aux avantages techniques des panneaux de foyers de cheminées un avantage esthétique.



SILCAPAN 750FBG



SILCAPAN 750FB



PROPRIÉTÉS PARTICULIÈRES

- grande résistance à la pression et à la flexion
- faible conductivité thermique
- surface claire réfléchissante
- diminue les émissions
- insensible à l'humidité



SILCAPAN 750FB	Norme	Unité	Valeur
Certificat CE	0432-CPR-00697-01		
Densité (± 10%)	EN 1602	kg/m ³	750
Température d'application limite maximale	EN 1095-6	°C	1050
Conductivité thermique	EN 12667	W/(mK)	0,21
Résistance à la compression à froid	EN 826	MPa	12
Résistance à la flexion	EN 12089	MPa	7
Dureté	DIN 53505	Shore D	62

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.

Colle SILCADUR-HFS

Pour la pose des panneaux SILCA® 250KM, c'est la **colle SILCADUR-HFS** qui devra être utilisée. Cette colle est livrée prête à l'emploi en seaux ou en berlingots, et il suffit de la remuer ou de pétrir le sachet. Pour tous détails relatifs à l'utilisation, au stockage, etc., consultez les instructions de pose jointes dans l'emballage des panneaux.



Détails

Température de classification	950 °C
Taille des emballages	seau 6,5 kg, berlingot 700 g, 900 g
Stockage protégé du gel dans les récipients non ouverts	18 mois
Température de mise en œuvre	10 – 25 °C

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.

Colle SILCADUR-CSMH

SILCADUR-CSMH est une colle de réparation à base anorganique, d'une température de classification de 1.300 °C. Elle sert à coller entre eux des silicates de calcium denses ou d'autres matériaux de construction minéraux, mais aussi à la réparation de fissures, cassures etc. dans les produits en argile réfractaire ou en vermiculite à l'intérieur du foyer.

La durée de séchage est fonction de l'épaisseur de la couche et de l'environnement (température, humidité de l'air). En général, le séchage devrait être d'au moins 24 heures et la mise en chauffe devrait avoir lieu très progressivement. Si la colle n'est pas durcie complètement, il peut y avoir formation de bulles de vapeur à la mise en chauffe. La colle SILCADUR-CSMH est fournie en boîtes de 500 ml à couvercle refermable et en cartouches de 310 ml.





Colle haute température à la silicone SILCASIL 320



SILCASIL 320 a un pouvoir collant excellent et une grande résistance aux températures élevées jusqu'à 320 °C. Elle sert à l'étanchéisation et au collage, par exemple pour le collage de cordons ou de rubans. La mise en œuvre peut avoir lieu sur la plupart des surfaces support adaptées, propres, exemptes de poussière, par exemple le métal, la céramique ou les matériaux de construction minéraux. L'exposition à la température ne doit avoir lieu que lorsque le SILCASIL a complètement durci. À la demande des clients, SILCASIL 320 est désormais proposée en **noir**.

Détails

Résistance thermique	max. 320 °C (1.000 h)
Densité à 20 °C	1,15 g/cm ³
Dureté	20 Shore A
Température de mise en œuvre	5 - 40 °C
Formation d'un film à la surface	après 10 minutes
Durcissement, épaisseur de couche 3 mm	après 24 h
Couleur	noir
Disponible en	cartouches de 290 ml

Les propriétés indiquées sont des valeurs typiques résultant de séries de tests et déterminées par des méthodes d'essais reconnues. Des variances spécifiques selon les matériaux et les produits doivent être prises en compte. Les données mentionnées ne constituent pas de promesses quant aux propriétés et ne peuvent être invoquées pour fonder un droit de garantie. Sous réserve de modifications techniques.



SILCA : PLUS DE 30 ANS DE SAVOIR-FAIRE ET D'INNOVATION

SILCA est une société internationale de service et de distribution du groupe CALSITHERM, spécialisée dans les matériaux à haute température et l'isolation thermique en matériaux légers pour divers cas d'application.

Seul fabricant allemand de silicate de calcium, nous avons prouvé au cours des années passées qu'il est possible, par des produits innovants, d'améliorer sans cesse à la fois la sécurité et la productivité lors de l'installation de cheminées et de poêles. De A comme Aluminium, en passant par C comme Cheminées pour les particuliers, I comme Installations de traitement thermique, à S comme Silicate de calcium, nous couvrons tous les domaines des technologies du réfractaire, dans les segments industriels les plus divers. Outre la fourniture de matériaux, nous proposons un service intégral pour tous les développements et les questions techniques, dont le conseil, l'ingénierie, la fourniture, et des prestations de service complètes, y compris le montage d'installations haute température.



www.silca-online.de

Avec nos sociétés SILCA Italia, SILCA Insulation (SEA) Malaysia, SILCA South Africa, SILCA Mexico ainsi que SRS Amsterdam et International Syalons, nous opérons dans le monde entier.

Une qualité convaincante à long terme exige la coopération systématique de tous ceux qui sont impliqués dans la fabrication, la vente et l'utilisation des produits, tout au long du processus. Nous développons ainsi des produits performants, répondant parfaitement aux exigences de qualité élevées de nos clients. Nous nous appuyons ici sur un savoir-faire acquis pendant plus de 30 ans d'activités, sur lequel se fondent qualité et innovation.

Les piliers de notre succès sont le haut niveau de qualité de nos produits, la grande satisfaction de nos clients, et un personnel motivé et qualifié.

SILCA est membre de



Votre revendeur spécialisé

silca
refractory solutions

SILCA Service- und Vertriebsgesellschaft für Dämmstoffe mbH

Elberfelder Straße 200 a, 40822 Mettmann

Téléphone : +49 2104 9727-0 | Fax : +49 2104 76902 | info@silca-online.de | www.silca-online.de

