

Zubehör

VERANKERUNGSSYSTEME

Zur Verankerung der Dämmstoffe bieten wir eine breite Palette von verschiedenen Stiften, Bolzen und Ankern an.

Für die Auskleidung mit Fasermatten in Lagenbautechnik hat sich die Verankerung mit Bajonettstiften, Montageclipsen und frontseitigen Drehclipsen bewährt. Falls als innere Dämmschicht eine feste Platte, z. B. SILCABOARD, verwendet wird, werden Gewindebolzen mit Endclip eingesetzt. Dieser Endclip wird über das Gewinde gedrückt und rastet dort ein.

Bei höheren Temperaturen oder hoher mechanischer Belastung kann als Abschluss eine dickere Gewindeplatte verwendet werden.

Neben den metallischen Endplatten stehen ebenso keramische Befestigungsmittel, so genannte Cuplocks zur Verfügung. Diese haben den Vorteil, dass die Temperaturbelastung nicht komplett auf den Gewindestift übertragen wird, da dieser nicht in den Ofeninnenraum hineinragt. Die Verankerung des Cuplocks erfolgt somit innerhalb der Wärmedämmung.

Für die einzelnen Anwendungsbereiche stehen unterschiedliche Stahlqualitäten, angefangen von Werkstoff 1.4301 über 1.4841 bis hin zu 2.4851 zur Auswahl.

Um eine schnelle Montage durchführen zu können, sind die Verankerungen für Bolzenschweißgeräte ausgelegt. Die Bolzen werden mit Hubzündungssystemen mittels Keramikring schnell und sicher angeschweißt.



BESONDERE MERKMALE

- hohe Temperaturbeständigkeit
- Werkstoffqualität nach Temperaturanforderung
- schnelle Montage durch Bolzenschweißen

Materialbezeichnung	Lieferlängen	Werkstoff	Anwendungsgrenztemperatur *)
Bajonettstift Ø 5 x Länge	40 - 400 mm (in 5 mm Schritten)	1.4301 1.4828 1.4841	500 °C 850 °C 950 °C
Drehclip D 38 (D 60) für Bajonettstift			
Gewindestift M5 x Länge	25 - 400 mm		
Gewindestift M6 x Länge	(in 5 mm Schritten)		
Drehclip D 38 mit Gewinde M6			
Endclip S-40-5 Endclip S-40-6			
Montageclip M		Normalstahl 1.4301	300 °C 500 °C
Cuplock CB 1" Cuplock CB 2"	26 mm 59 mm	Keramik	1.050 °C (geringe Temperaturwechselbeständigkeit)
Streckmetallgitter, Breite 1.000 mm x L	5.000 mm	Normalstahl	300 °C
Streckmetallgitter, Breite 1.000 mm x L	1.000 mm	1.4301 1.4841	500 °C 950 °C

Streckmetallgitter werden mit Stiften Ø 3 x 35 mm befestigt. Bedarf ca. 25 Stück/m² aus Werkstoff St37.

*) Die Zundergrenztemperaturen betragen 700 °C (1.4301), 1.000 °C (1.4828) und 1.150 °C (1.4841).

Die Anwendungsgrenztemperatur des Cuplocks wird beschränkt durch die Anwendungsgrenztemperatur der metallischen Verankerung.

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Produktabweichungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

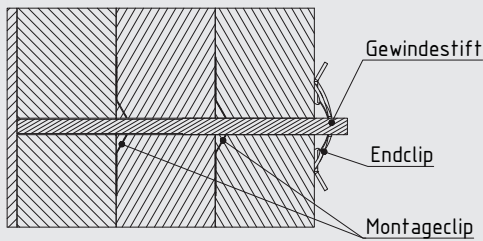
VERANKERUNGSSYSTEME

Alle Bajonett- und Gewindestifte können mit Bolzenschweißgeräten angeschweißt werden. Keramikringe zum Anschweißen werden mitgeliefert.

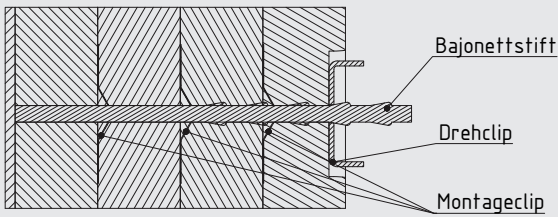
Die speziellen Verankerungssysteme für die Fasermodulsysteme SILCASTACK und SILCAFIX finden Sie auf dem Datenblatt Nr. 44.7.

Befestigungssysteme

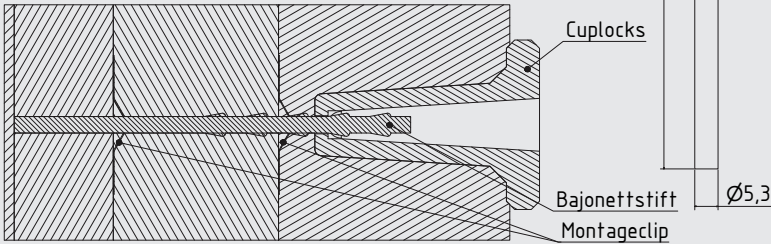
Frontseite SILCABOARD



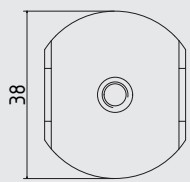
Frontseite SILCAFLEX



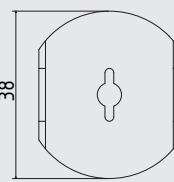
Frontseite SILCABOARD oder SILCAFLEX



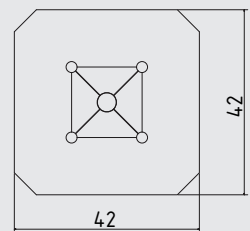
Drehclip
D 38 mit Gewinde



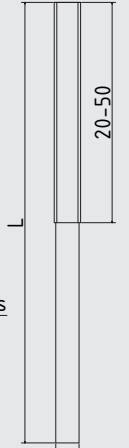
Drehclip
D 38 (D60)



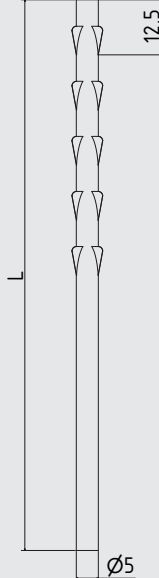
Montageclip
M



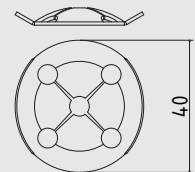
Gewindestift
M6 x L



Bajonettstift
Ø5 x L



Endclip S-40-5



Cuplock CB

