

Formteile und Platten aus Aluminiumsilikat- und polykristalliner Wolle

## **SILCAVAC / SILCABOARD**

126-27N, 143-28N, 160-25N, 170-40N, 180-40N

**SILCAVAC** – Formteile und **SILCABOARD** – Platten sind vakuumgeformte Faserprodukte. Dieses Produktionsverfahren stellt die wirtschaftlichste Lösung für größere Stückzahlen in den unterschiedlichsten Geometrien dar.

**SILCAVAC / SILCABOARD 126-27N** und **143-28N** bestehen aus Aluminiumsilikatfasern sowie organischen und anorganischen Bindemitteln. Bei **SILCAVAC / SILCABOARD 160-25N** wird ein Teil der Aluminiumsilikatfasern durch polykristalline Fasern ersetzt.

**SILCAVAC / SILCABOARD 170-40N** und **180-40N** werden aus polykristallinen Fasern sowie organischen und anorganischen Bindemitteln hergestellt. Durch den Einsatz von anorganischen Füllstoffen werden höhere Rohdichten erzielt.

Für die Herstellung von **SILCAVAC / SILCABOARD** stehen Spezialmischungen für Temperaturen bis 1.800 °C zur Verfügung.

Weiterbehandlungen von **SILCAVAC / SILCABOARD** sind bei Bedarf möglich. So können die Formteile und Platten zwischen 800 °C und 1.100 °C vorgebrannt werden, um die organischen Bestandteile zu entfernen. Je nach Einsatzgebiet und Anforderung besteht die Möglichkeit einer Härtung oder Beschichtung der Oberfläche. Über die Vor- und Nachteile der verschiedenen Weiterbehandlungen berät Sie unsere Anwendungstechnik.

**Hinweis:**

**Über die Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung und beim Einsatz von Aluminiumsilikatwolle sowie die gesundheitlichen Gefahren informiert Sie unser EG-Sicherheitsdatenblatt.**

### **BESONDERE MERKMALE**

- hohe Temperaturbeständigkeit
- gute Temperaturwechselbeständigkeit
- niedrige Wärmeleitfähigkeit
- auf Wunsch thermisch vorgebrannt
- gute Bearbeitbarkeit



# SILCAVAC / SILCABOARD

126-27N, 143-28N, 160-25N, 170-40N, 180-40N

SILCAVAC / SILCABOARD		Einheit	126-27N	143-28N	160-25N	170-40N	180-40N
Klassifikationstemperatur		°C	1.200	1.400	1.600	1.700	1.800
Rohdichte		kg/m <sup>3</sup>	< 350	< 350	< 350	350 – 500	350 – 500
Schwindung nach 24 h	1.000 °C	%	2,1	1,5	–	–	–
	1.100 °C		2,7	1,9	–	–	–
	1.200 °C		3,2	2,3	–	–	–
	1.300 °C		–	3,8	1,0	–	–
	1.400 °C		–	–	1,2	–	–
	1.500 °C		–	–	1,5	0,2	–
	1.600 °C		–	–	2,8	0,2	0,1
	1.700 °C		–	–	–	–	0,5
Wärmeleitfähigkeit λ bei t <sub>m</sub>	400 °C	W/(m K)	0,08	0,09	–	–	–
	600 °C		0,12	0,12	0,15	–	–
	800 °C		0,15	0,16	0,18	0,21	0,22
	1.000 °C		0,20	0,22	0,25	0,24	0,25
	1.200 °C		–	–	0,32	0,28	0,29
	1.400 °C		–	–	–	0,35	0,35
Chemische Richtanalyse	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	45	–	66	79	85
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + ZrO <sub>2</sub>		–	52	–	–	–
	SiO <sub>2</sub>		55	48	34	21	15
Glühverlust		Gew.-%	< 6,0	< 6,0	< 6,0	< 6,0	< 6,0
Abmessungen SILCABOARD							
Standardformate	Dicke	mm	10 – 50*	10 – 50*	10 – 50*	10 – 50*	10 – 50*
	Länge x Breite	mm	1.000 x 610	1.000 x 610	900 x 600	900 x 600	900 x 600
			1.200 x 1.000	1.200 x 1.000			

\*Sonderdicken bis 100 mm, gehärtete, beschichtete oder vorgebrannte Platten stehen auf Anfrage zur Verfügung.

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte, die nach anerkannten Prüfmethoden ermittelt wurden. Produktabweichungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.