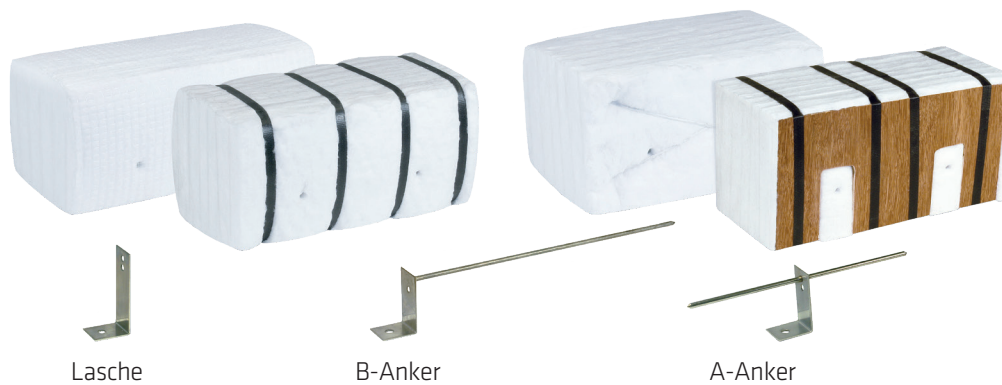


Leichtbausysteme aus Aluminiumsilikat- und polykristalliner Wolle
Leichtbausysteme aus Hochtemperaturglaswolle

SILCASTACK, SILCAFIX, SILCAWOOL-STACK / -FIX

SILCASTACK und **SILCAFIX** sind Leichtbausysteme aus verdichteten Fasermattenstreifen auf der Basis von Aluminiumsilikat- und polykristalliner Wolle inklusive mechanischer Verankerung für den frontseitigen Einsatz im Industrieofen- und Anlagenbau bis 1.450 °C. Es handelt sich um vorgefertigte und gelochte Fasermodule, die aus unterschiedlichen Fasertypen hergestellt werden. Die Rohdichten und Modulabmessungen sind variabel. Bei Bedarf können auch Keilmodule, Winkelmodule usw. gefertigt werden.



SILCASTACK- und **SILCAFIX**-Systeme werden aus flexiblen Fasermatten mit hoher Rückfederkraft und Klassifikationstemperaturen von 1.260 – 1.600 °C gefertigt. Lieferbar sind neben Gaze- und Bänder-Modulen auch Ausführungen mit Kordel sowie **Kombimodule**. Ab einer Verdichtung von 200 kg/m³ werden die Module als Bändermodule mit Sperrholzbrettern gefertigt.

Die Leichtbausysteme sind mit unterschiedlichen Hinterdämmschichten, z. B. zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, als Dampfbremse oder zur Optimierung der Dämmeigenschaften kombinierbar.

Die hitzebeständigen mechanischen Verankerungssysteme werden je nach Wandaufbau sowie thermischer und chemischer Belastung ausgewählt.

Die Systeme haben sich unter extremen Einsatzbedingungen, z. B. für Schmeldeöfen, Keramikbrennöfen, Pfannenfeuer, Abfallverbrennung, Abluftreinigung und Herdwagenöfen bewährt. Bei chemischer Belastung empfehlen wir Ihnen Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu nehmen.

In Anlagen mit hohen Strömungsgeschwindigkeiten, z. B. Rauchgasleitungen oder Brennkammern, kann die Auskleidungsoberfläche gegen erosiven Faserabtrag mit **SILCADUR** Coating geschützt werden.

Die Fasermodulsysteme **SILCAWOOL-STACK** und **SILCAWOOL-FIX** werden aus den verschiedenen **SILCAWOOL-Qualitäten** gefertigt, die aufgrund der verringerten Biobeständigkeit nicht als Gefahrstoff klassifiziert sind.

BESONDERE MERKMALE

- leicht, geringe Wärmespeicherung
- thermoschockbeständig
- sehr variable Formgebung
- sichere Verankerungstechnik
- geringe thermische Schwindung
- hohe mechanische Festigkeit
- schnelle wirtschaftliche Montage
- hohe Abriebfestigkeit
- hohe chemische Belastbarkeit

Hinweis:

Über die Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung und beim Einsatz von Aluminiumsilikatwolle sowie die gesundheitlichen Gefahren informiert Sie unser EG-Sicherheitsdatenblatt.

SILCASTACK, SILCAFIX, SILCAWOOL-STACK / -FIX

SILCASTACK / FIX		Einheit	126	143	160
Klassifikationstemperatur		°C	1.260	1.430	1.600
Rohdichte (±10%)		kg/m³	150 – 220	150 – 220	120 – 160
SILCAWOOL-STACK / -FIX			120	120P	130
Klassifikationstemperatur		°C	1.200	1.200	1.300
Rohdichte (±10%)		kg/m³	150 – 180	150 – 180	150 – 180
Chemische Richtanalyse		%	Die Daten der chemischen Richtanalyse des Basismaterials entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern 40.7 und 51.7.		
Standardanker			Werkstoff 1.4828		
Gewindebolzen			Werkstoff 1.4301 (Standard), optional 1.4841		
Sechskantmutter			Werkstoff 1.4301 (Standard), optional 1.4845		
Abmessungen**					
SILCASTACK / FIX SILCAWOOL-STACK / FIX	Länge	mm	600 und 300 (Standardformate), Sonderabmessungen auf Wunsch		
	Breite*	mm	300* und 150* (Standardformate), Sonderabmessungen auf Wunsch		
	Dicke	mm	Isolierdicke variabel von 100 bis 350		
* Die Abmessung „Breite“ entspricht der Stapel- und Kompressionsrichtung der Fasermattenstreifen.					
** Bitte bei der Bestellung Maßreihenfolge beachten: Länge x Breite x Isolierdicke					

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Produktabweichungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Montage

SILCASTACK Module haben mechanische Verankerungssysteme. Bei **SILCASTACK** werden in der Regel Gewindebolzen am Ofenblech befestigt und die **SILCASTACK**-Anker angeschraubt. Die Module werden mit vorgestanzten Löchern geliefert und lediglich über die **SILCASTACK**-Spieße geschoben. Die Spitze des Spießes wird in die Lasche des vorherigen Ankers bzw. in die Lasche am Anfang der Modulreihe geschoben.

Wärmeleitfähigkeit (Erfahrungswerte)		Einheit	SILCAPACK, SILCABLOCK, SILCASTACK, SILCAFIX SILCAWOOL-PACK / BLOCK, SILCAWOOL-STACK / FIX							
Materialbasis			SILCAFLEX (126, 143, 1400) SILCAWOOL (120, 120P, 130)						SILCAFLEX 160	
Klassifikationstemperatur		°C	1.200 bis 1.430						1.600	
Rohdichte		kg/m³	160	170	180	190	200	210	142	160
Wärmeleitfähigkeit λ bei t _m	200 °C	W/(m K)	0,08	0,08	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08
	400 °C		0,10	0,10	0,10	0,10	0,09	0,08	0,09	0,09
	600 °C		0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,13	0,13
	800 °C		0,23	0,21	0,19	0,18	0,17	0,16	0,19	0,18
	1.000 °C		0,32	0,29	0,26	0,24	0,22	0,20	0,28	0,26
	1.200 °C		0,42	0,38	0,33	0,31	0,29	0,27	0,41	0,37
	1.400 °C		-	-	-	-	-	-	0,61	0,52